**湖北兴发化工集团股份有限公司**

**招标文件**

**招标编号：YDXF-728**

**招标人：宜都兴发化工有限公司**

**2024年11月10日**

**第一章 投标邀请函**

湖北兴发化工集团股份有限公司招标办拟对下属子公司宜都兴发化工有限公司2025年度烧嘴维修招标进行招标。兹邀请合格投标人前来投标。

一、招标文件编号：YDXF-728

二、招标项目名称：宜都兴发化工有限公司2025年度烧嘴维修招标。

三、招标范围：宜都兴发化工有限公司2025年度烧嘴维修招标（具体详见招标清单）。

四、本次招标开标前不举行集中答疑会，若有疑问，请及时与招标人联系。

五、投递标书（电子版）截止时间：2024年11月18日12：00，逾期不予受理；开标时间：2024年11月19日上午9:00。

六、投递标书地点及开标地点：采取通过电子邮箱（lixiaowei@xingfagroup.com）投递电子版投标文件。

联系人（技术）苏 华 电话：13886685749

（商务）李肖伟 电话：18827268956

湖北兴发化工集团股份有限公司

招标办公室

2024年11月10日

**第二章 投标须知**

**一、投标人的基本条件**

（一）投标人必须是在工商行政管理部门登记注册的法人或其他组织。

（二）投标人必须具备相应资质，且具有履行该工程合同所必需的人力、物力和财力，并能按招标文件的要求执行。

（三）投标人必须具有在同行业同类装置从事该类工程3年及以上经验和业绩。

（四）投标人未被列入信用记录失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单以及严重违法失信行为记录名单，需提供“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网([www.ccgp.gov.cn)查询记录](http://www.ccgp.gov.cn)查询记录)。



**合同的有效期为2025年1月1日至2025年12月31日。**

**二、投标费用**

（一）本次招标不收取投标保证金。投标单位应承担编制投标文件与递交投标文件所涉及的一切费用。不管投标结果如何，招标单位对上述费用不负任何责任。

（二）**履约保证金缴纳要求**：拟定中标单位须在中标结果公示期三天内将履约保证金缴纳至指定账户，并将缴纳凭证扫描发至招标办邮箱（lixiaowei@xingfagroup.com），**汇款时注明为履约保证金**，否则将视为自愿放弃中标资格。**本费用在开标前无须缴纳。**

**（三）拟定中标单位须缴纳履约保证金**¥**20000元(必须以公司账户缴纳，不接受个人账户)。**

开 户 行：中国农业银行宜都枝城支行

开户名称：宜都兴发化工有限公司

账 号：17-3376010400017777**(打款时注明：履约保证金+招标编号)**

**（四）拟定中标单位无正当理由放弃中标资格，拒不缴纳履约保证金的，因拟定中标单位拒不履行公示结果给业主方造成损失的，将视情节轻重追究法律责任和赔偿相应损失。如拟定中标单位为我公司长期合作单位的，将视情节轻重扣除应支付账款。**

**三、投标文件内容**

（一）**投标函，法定代表人资格证明文件（含法人身份证复印件），授权委托书**（非企业法人参加开标会议的）。

（二）**投标报价**，请投标人严格按照招标要求进行详细报价，报价币种为人民币。**招标文件提供了详细报价清单的，投标人不得随意增减修改，如有必要可在备注栏中增加描述。（如确需调整的，请保持原表不动另附表说明）。**

（三）企业简介、经营状况和财务状况。

（四）企业资质证明文件（须在有效期内，且年检符合相关要求）。包括但不限于营业执照（副本），组织机构代码证，税务登记证和标的物相关的专业资格证书等。

（五）详细技术参数和图纸等。

（六）近期相关业绩证明（需提供相关的证明人员、联系方式）。

（七）售后服务承诺书。

（八）商务技术偏离表。

**（九）投标单位承诺书（包含廉洁承诺书和招投标告知书）**

（十）其他应当提供的资料。

**四、投标文件份数、签署和包装**

（一）投标人通过**电子邮箱（lixiaowei@xingfagroup.com）**发送电子版投标文件。

（二）电子版投标文件要求：为经法定代表或授权委托人签字盖章后扫描整理成PDF格式文件（文件与正本装订顺序一致），另附可编辑的 Microsoft Excel工作表格式的招标清单（清单与招标文件中招标清单一致），PDF电子版投标文件及可编辑的招标清单放在一个文件夹压缩打包，**压缩包名称：宜都兴发化工有限公司2025年度烧嘴维修招标+投标单位名称。**

**五、开 标**

（一）招标人严格按照招标文件规定的时间、地点开标，如有更改将提前告知。

（二）开标会议由招标人主持，由招标人根据投标人通过电子邮箱发送的投标文件进行评标。

（三）投标人应在评标期间保持通讯畅通，随时准备接受招标答疑。

**六、评 标**

（一）评标委员会是由招标方在公司内部或外部聘请的专家组成。

（二）评委应坚持“公平、公正”原则评标，遵纪守法，客观、公正。

（三）评委按照招标文件的要求，以投标人递交的投标文件为依据进行综合评审，在评标过程中，评委会有权要求投标人对投标文件中含义不明确的内容做出必要澄清和说明。投标人的投标承诺将作为投标文件的补充部分，与投标文件具有同等的法律效力，但该澄清和说明不能超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

**七、废标条款**

（一）、有下列情形之一的，招标人应当拒收投标文件：

1、投标文件送达的时间超过规定的投标截止时间的；

2、投标文件未按招标文件的规定密封标记的；

3、投标人少于三人的；

（二）、有下列情形之一的，评标委员会可否决其投标：

1、投标文件无法定代表人或授权委托代理人签字、盖公章的；

2、签字人无法定代表人（企业负责人）有效授权书的；

3、投标报价未按招标文件的内容和要求编写的，内容不全或字迹无法辨认的；

4、**招标文件提供了详细报价清单，投标人随意增减修改的**；

5、**资格审查或符合性审查不合格的；**

（三）、招标过程中有下列行为之一者，评标委员会可要求重新组织招标：

1、出现了影响公正的违法、违规行为的；

2、投标人报价明显高于项目造价，导致缺乏竞争力的；

3、招标项目原技术方案不合理，需要进行调整的；

（四）、招标过程中有下列情形的，评标委员会可要求取消招标。

1、因重大变故导致项目取消的；

**八、定 标**

1.在初步评审后，首先淘汰技术方案不满足招标要求、报价与其投标产品市场价格偏差较大的投标人，最终以性价比高、付款方式优、质保及售后服务好、完全满足招标文件要求等综合因素确定中标单位（价格最低不一定中标）。

2.对不中标的投标人，招标人有权不作任何解释。

**九、中标通知和签订合同**

（一）定标后，由招标办公室向中标单位签发中标通知书。

（二）中标单位在收到中标通知书后，应凭中标通知书与我公司项目申报单位签订备品备件采购合同。否则，将视为自愿放弃中标资格。

（三）中标人未按规定签订合同时，招标方将取消其中标资格，由招标人确定的中标候选人作为中标人（候选人的投标承诺具有法律效力）。

**第三章 技术要求**

详见合同样本。

**第四章 合同样本**

甲 方：

乙 方：

宜都兴发化工有限公司（以下简称“甲方”）气化炉工艺烧嘴维修，经过公开招标由\*\*\*（以下简称“乙方”）完成。本着平等、自愿的原则，经过双方协商一致，同意签订本合同，以期共同遵守。

**一、气化炉工艺烧嘴维修综合单价明细**

**工艺烧嘴修理项目见下表（包含但不仅限于此），以下为综合单价，根据具体修理项目结算**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 材质 | 单位 | 数量 | 单价（元） | 总价（元） | 备注 |
| 1 | 更换外氧喷头 | UMCo50+Inconel625 | 个 | 1 |  |  | 烧嘴维修（不含主材费用） |
| 2 | 更换煤浆喷头 | UMCo50+Inconel625 | 个 | 1 |  |  |
| 3 | 更换中心氧喷头 | UMCo50+Inconel625 | 个 | 1 |  |  |
| 4 | 更换冷却水盘管 | Inconel625 | 个 | 1 |  |  |
| 5 | 修复外氧喷头 |  | 个 | 1 |  |  |
| 6 | 修复煤浆喷头 |  | 个 | 1 |  |  |
| 7 | 修复中心氧喷头 |  | 个 | 1 |  |  |
| 8 | 修复冷却水盘管（含前部弯头） | Inconel625 | 个 | 1 |  |  |
| 9 | 炉口大法兰密封面修复 |  | 个 | 1 |  |  |
| 10 | 外氧法兰密封面修复 |  | 个 | 1 |  |  |
| 11 | 煤浆法兰密封面修复 |  | 个 | 1 |  |  |
| 12 | 中心氧法兰密封面修复 |  | 个 | 1 |  |  |
| 13 | 组装、压力试验、脱脂及涂装 |  | 台 | 1 |  |  |
| 14 | 烧嘴维修前的检查，头部环隙的调整；冷却水盘管清洗、着色探伤及压力试验；组装；整体、盘管的压力试验；烧嘴的清洗、脱脂及密封等辅助项目 |  | 台 | 1 |  |  |
| 15 | 全新外氧喷头 | UMCo50+Inconel625 | 个 | 1 |  |  | 烧嘴维修备件 |
| 16 | 全新煤浆喷头 | UMCo50+Inconel625 | 个 | 1 |  |  |
| 17 | 全新中心氧喷头 | UMCo50+Inconel625 | 个 | 1 |  |  |
| 18 | 全新冷却水盘管 | Inconel625 | 个 | 1 |  |  |
| 19 | 外氧八角垫更换 |  | 个 | 1 |  |  |
| 20 | 煤浆八角垫更换 |  | 个 | 1 |  |  |
| 21 | 中心氧八角垫更换 |  | 个 | 1 |  |  |
| 22 | 盘管耐火浇注料 |  | 台 | 1 |  |  |
| **以上报价含13%增值税、运费、人工费等其他费用，其中烧嘴维修施工报价中不包含主材费** | | | | | | | |

以上报价包括设备检测试验费、包装费、运输费、保险、13%全额增值税等设备到达甲方施工现场前所发生的一切费用。

**二、****双方职责**

2.1甲方职责

2.1.1提供所需修理的烧嘴，在甲方负责装卸车。

2.2乙方职责

2.2.1安排专业维修人员对甲方工艺烧嘴进行维修，必需保证烧嘴修理的进度与质量，满足乙方气化炉生产运行的需要。

2.2.2工艺烧嘴的清洗、焊接、探伤、组装、尺寸优化调整、水压试验及脱脂，以及烧嘴维修期间的保护。

2.2.3根据烧嘴制作图纸及技术要求进行烧嘴部件更换或修复，在甲方要求的工期内按时交货。运输烧嘴的往返运费及烧嘴在运输途中的损毁、丢失责任由乙方负责。交货同时乙方提供给甲方相对应的维修报告。

**三、技术要求**

3.1乙方应严格按烧嘴制造图纸进行修理。

3.2焊接

3.2.1 烧嘴焊接用ERNiCr－3、ERNiCrMo－3焊丝符合美国焊接学会AWS5.11标准的规定要求。

3.2.2所有焊缝坡口均为机械加工成型。

3.2.3氧气或水煤浆冲刷的喷头表面粗糙度Ra值小于0.8μm。

3.2.4喷头以及与其相连接的管子焊接时的注意事项： 焊前对所焊部件进行清理，特别对坡口及其母材两侧表面20mm范围内的油污、防腐剂等杂物，用丙酮或其它合适的溶剂擦洗干净；用不锈钢丝刷、刚玉砂轮等专用工具清理焊缝表面；打底层焊完后，按NB/T47013-2015标准经渗透检测I级合格后，再进行下一步的施焊。

3.2.5盘管与喷头组对时，确保自由状态，防止存在应力影响角焊缝强度。喷头与管子组对（或管子与管子组对）时，采用合理的连接结构或适当的工装，均匀点固，确保喷头、管子中心与固定法兰密封面垂直、同轴。

3.2.6焊接接头表面质量要求如下：焊缝表面无裂纹、未焊透、未熔合、表面气孔、弧坑、未填满和肉眼可见的夹渣等缺陷；焊缝上的熔渣和两侧的飞溅物清除干净；焊缝表面不得有咬边；焊缝与母材圆滑过渡，无影响工艺介质顺利流动的突起和急剧形状变化；角焊缝的焊脚高度按图样要求或按较薄件的厚度，外形平缓过渡。

3.2.7 所有对接焊缝必须100％ X射线检测，按NB/T47013-2015 标准II级评定合格；所有角焊缝均按NB/T47013-2015渗透检测I级评定合格。

3.3组装

3.3.1在工艺烧嘴进行装配之前，用三氯乙烷或四氯化碳对工艺烧嘴接管法兰、密封环、环形密封槽及中心管内及各管间（含喷头处）进行彻底清理，不允许有脏物、油脂、灰渣等杂质。

3.3.2组装时，工艺烧嘴上的法兰螺栓紧固件要按要求拧紧。紧固烧嘴时，紧固件上不使用润滑剂。

3.3.3烧嘴各零部件正式组装后，内、中、外管/喷头确保同轴，喷头与喷头之间形成的环状间隙最大值与最小值之差不得大于0.10mm（至少测均布的八个点）。

3.3.4为了保证烧嘴装配尺寸的精确性，烧嘴的组装在乙方的专用组装台架上完成，以保证管口方位符合图纸，接管长度符合要求，并采用专用工具进行环隙尺寸、缩入量测量。

3.3.5按管口方位图正确组装的烧嘴，分别在每套烧嘴连接法兰处作清晰的方位标记。

3.4检验、试验及脱脂：

3.4.1乙方严格进行厂内各生产环节的检验和试验，检验的范围包括经甲方同意认可的可更换零部件的进厂，部件的加工、组装、试验至出厂试验。

3.4.2水压试验和气密性试验具体按《压力容器安全技术监察规程》第四章和GB150-2011第10.9条的要求。

3.4.3烧嘴正式装配合格后，对烧嘴及各个通道进行水压试验，试验压力不得低于8.0Mpa,保压时间不得低于30min无任何渗漏现象。

3.4.4水压试验完成后，用空气将水渍吹净。用三氯乙烷或四氯化碳对烧嘴各个通道进行脱脂，符合我国现行氧气管道施工的有关规范、标准。

3.5产品保证

3.5.1未经甲方同意，乙方不得对烧嘴部件材质、制造工艺、结构尺寸进行更改，如果乙方认为存在不合理的结构、材质等，应及时通知甲方，经甲方审核同意，并出具书面变更文件后，方可进行更改。

3.5.2乙方保证烧嘴修理过程中提供的更换备件是全新的、未经使用的；烧嘴头部基材采用特种钴基合金，冷却水盘管采用进口镍基ICNONEL625材料；头部锻件分别符合ASTM或NB/T47101标准中相关规要求，锻件不允许有裂纹、锻伤、斑疤、夹渣、发裂、夹层等任何影响强度的缺陷；焊丝符合美国焊接学会AWS5.11标准的规定要求，镍基钴基焊丝采用SMC进口（满足甲方和山东兖煤化工装备工程有限公司签订的工艺烧嘴技术协议要求）。

3.5.3烧嘴修复过程中，乙方所使用的材料、制造工艺及检验要求，均不低于国家和行业等制定颁发的相关规定和标准。材料的选择将按实际图纸中的要求进行，材料变更需征得甲方同意，并做好记录，附在相应的维修报告中。

3.5.4乙方将保证烧嘴修理后经过正确安装、合理操作和维护保养，在规定的质量保证期内运行良好（在正常运行工况下，烧嘴运行时间不得低于60天）。对由于工艺和材料的缺陷而造成的任何缺陷和故障负责。除协议中另有规定外，出现上述情况，在收到甲方通知后按承诺的时间内免费维修或更换有缺陷的部件。如因甲方原因造成的问题，乙方也应及时维修或更换，但费用由甲方承担。

**四、质量要求**

符合气化炉工艺烧嘴图纸所规定的各项要求及甲方补充的相关要求。

**五、结算办法**

每半年结算一次，甲方凭乙方出具的《维修费用确认单》及全额增值税专用发票（13%）支付给乙方（《维修费用确认单》需经甲方使用车间及生产设备科确认签字）。

**六、验收标准**

按甲方要求及相关标准进行验收。

**七、维修周期**

4台烧嘴自通知之日起在20个日历日完成维修，8台烧嘴自通知之日起在30个日历日完成维修，均包括往返运输时间。

**八、违约责任及争议解决**

1.乙方逾期维修的，每逾期一天应向甲方支付逾期交付维修产品费用金额千分之一的违约金。

2.因乙方原因导致维修存在质量问题的，乙方应负责继续维修，由此产生的费用由乙方承担。若因维修质量问题给甲方造成损失的，乙方应负责赔偿。合同生效后，乙方故意不履行合同的，应向甲方支付合同总金额20%的违约金，甲方有权单方面解除合同。。

3.在执行本合同的过程中产生的争议，双方应通过友好协商予以解决，经协商15天内仍不能达成协议时，可向甲方所在地人民法院起诉。

4.甲乙双方单方面解除合同，需提前三个月告知对方。

**九、其他约定事项**

1.本合同一式6份，甲方执4份，乙方执2份，经双方签字盖章后生效。合同未尽事宜，或对合同主要条款的必要修改和补充，双方可在协商一致的基础上签订补充协议。

2.本合同有效期为：自2025年1月1日起至2025年12月31 日止。

**第五章 投标文件格式**

**投 标 函（格式）**

致：

根据兴发集团招标办公室提供的 项目招标文件（招标编号 ）。我公司经过仔细分析和慎重考虑，结合我公司综合实力和相关市场风险等因素，我方愿以 万元的投标总价，按照合同条款、技术要求和我公司在投标文件中的各项承诺承担本项目直到竣工通过项目方验收为止。

我方已详细审查招标文件、技术要求、合同样本等，我方将为我们对招标文件、技术要求等文件的误解而产生的后果负责。

一旦我方中标，我方将严格按照招标文件、技术要求和投标文件的承诺签署本项目承包合同并认真履行合同责任和义务。

我方理解，贵方有权对不中标单位不作任何解释。

投标人名称： （盖章）

法人代表或授权代表： （盖章）

日期： 年 月 日

**法定代表人资格证明（格式）**

致：

姓名： 性别： 年龄： 岁

职务： 身份证号码：

系 的法定代表人。为

项目（招标编号：）及相关服务签署投标文件、进行合同洽谈、签署合同和处理与之有关的一切事务。

特此证明。

|  |  |
| --- | --- |
| 法定代表人身份证正面 | 法定代表人身份证反面 |

投标人名称：

（盖公章）

日 期： 年 月 日

**授权委托书（格式）**

本授权委托书声明：我 （姓名）系

（投标人名称）的法定代表人，现授权委托 （单位名称）的 （姓名）为我公司代理人，以本公司的名义参加 项目（招标编号：）的投标活动。代理人在投标、开标、合同谈判过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我均予以承认。

代理人无转委权。特此委托。

|  |  |
| --- | --- |
| 法定代表人身份证 | 代理人身份证 |

投标人：（盖章）

法定代表人：（签字或盖章）

日期： 年 月 日

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 招标文件要求 | 偏离说明 |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |
| 3 |  |  |
| … |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**商务偏离表（格式）**

**技术偏离表（格式）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 招标文件要求 | 偏离说明 |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |
| 3 |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**近三年同类设备供货业绩表（格式）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 厂名 | 电话 | 联系人 | 规格 |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**开标一览表（格式）**

投标人名称：

项目名称：

招标编号：

（单位：元）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **标的物名称** | **制造商名称** | **投标报价** | **交货时间** | **付款方式** |
|  |  |  |  |  |

注：1.如开标一览表中价格与标书中价格不符，则以开标一览表中价格为准。 2.以上报价包含设备检测试验费、包装费、运输费、保险、13%全额增值税等设备到达甲方施工现场前所发生的一切费用。

投标人（单位公章）：

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

投标日期：

**附件：**

**廉洁承诺书（格式）**

（招标人名称）

**一、廉洁承诺内容**

（一）乙方不得以任何理由向甲方人员给付财物和其他利益。财物是指现金、有价证券和实物，包括促销费、宣传费、赞助费、科研费、劳务费、咨询费、佣金等，或者予以报销各种费用；其他利益是指提供国内外各种名义的旅游、考察等给付财物以外的其他手段。

（二）乙方不得以任何理由安排甲方人员参加宴请（工作餐除外）及娱乐活动，提供通讯工具、交通工具和高档办公用品。

（三）乙方不向甲方人员的住房装修、婚丧嫁娶活动、配偶子女工作等安排提供便利。

（四）乙方不接受甲方人员及其配偶、子女等亲友从事或明示、暗示干涉工程材料设备供应、工程分包、劳务等经济活动的要求。

投 标 人： (盖单位章)

法定代表人或其委托代理人： (签章)

备注：**1、投标人应当根据“承诺书”的格式，对以上内容逐一承诺。**

**2、投标人“承诺书”的实质内容应当与格式规定的实质内容一致**。

招投标告知书

各投标单位：

为规范招投标活动，营造公平公正的招投标环境，严厉惩治违法违规招投标行为，根据国家招投标相关法律法规及公司相关管理制度，现将公司招投标黑名单管理等事项告知如下：

一、若贵方出现如下行为，将纳入公司“黑名单”：

1.投标中弄虚作假的，包括使用伪造、变造的许可证件；提供虚假的财务、业绩、信用状况；提供虚假的项目负责人或主要技术人员简历、劳动关系证明、社保证明；以他人名义、借用资质参加资格预审或投标的。

2.组织或参与围标串标的，包括投标人之间协商投标报价等投标文件的实质性内容；投标人之间约定中标人；投标人之间约定部分投标人放弃投标或中标；属同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同投标；投标人之间为谋取中标或者排斥特定投标人而采取的其他联合行动。

3.相互串通投标的，包括不同投标人委托同一单位或个人办理投标事宜；不同投标人的投标文件由同一个单位或个人编制、投标文件载明的项目管理人员为同一人、投标文件异常一致或投标报价呈现规律性差异、投标文件相互混装；不同投标人的投标保证金从同一单位或个人的账户转出。

4.用威胁、恐吓以及其他非法手段阻止他人投标的；威胁、恐吓评标专家的；不服从招标组织管理，扰乱或破坏开标秩序，阻止开标或使开标不能正常进行的。

5.投标人与我公司相关人员存在请客送礼、行贿受贿、利益输送等违法违规情形的。

6.投标人因未中标对中标结果无正当理由质疑，对公司回复不接受，反复投诉、多处投诉、无理取闹的。

7.中标后，无正当理由拒绝签订合同、放弃中标项目的或在施工过程中不履行投标承诺和合同内容的。

8.近五年存在招投标违规行为且被行政监督部门予以处罚的。

9.其他违反招投标相关法律法规的行为。

二、若贵方出现上述行为，自被纳入我公司“黑名单”之日起，贵方及法人代表、实际控制人以及贵方法人代表、实际控制人控制的其他相关单位，不得在我公司承接任何业务。

三、若贵方出现上述行为造成我公司经济损失的，应当予以赔偿。同时，我公司将保留向相关司法行政部门移交材料、追究贵方相关法律责任的权利。

湖北兴发化工集团股份有限公司

湖北兴发化工集团股份有限公司：

我方已认真阅读并知晓上述告知书相关内容，自愿遵守告知事项，规范自身行为；若我方及相关人员出现上述行为，将自愿承担相关责任。

投 标 人： (盖公章)

承诺人（法人代表或授权代表）签章： 时间： 年 月 日